



Mink Cross-Cleaning-System – per un'efficace pulizia trasversale delle superfici

Mink Cross-Cleaning-System – para una limpeza transversal eficaz de superficies

Mink Cross-Cleaning – system do efektywnego czyszczenia poprzecznego powierzchni

Think Mink!®



Mink
Bürsten®

Die Ideenmarke für
innovative Faserlösungen

Mink Cross-Cleaning-System

Mink Cross-Cleaning-System

System Mink Cross Cleaning



Sistema modulare e facilmente adattabile per una perfetta pulizia trasversale

Sistema modular adaptable para una limpieza transversal perfecta

Adaptowalny system modułowy zapewniający doskonałe czyszczenie poprzeczne

Per rimuovere in modo efficace le particelle dalle superfici dei prodotti è stato sviluppato un sistema di pulizia molto efficiente: il Mink Cross-Cleaning-System. Le cinghie piatte setolate sono disposte linearmente. puliscono le superfici del prodotto perpendicolarmente alla direzione di traslazione e possono essere sostituite rapidamente. Il sistema modulare può essere adattato individualmente in base alla applicazione. L'unità di pulizia è costituita da un binario estruso rigido su cui è possibile montare le cinghie piatte setolate in diverse versioni, l'azionamento elettrico, l'unità di pulizia per la spazzola e una cappa aspirante. L'installazione e la rimozione, anche in impianti già esistenti, è possibile senza alcun problema grazie all'altezza contenuta. Le superfici dei prodotti possono essere pulite su uno o entrambi i lati in larghezze di lavoro da 600 a 3.000 mm a intervalli di 100 mm. Per garantire le prestazioni di pulizia durante l'intero processo di lavoro, la spazzola a nastro viene pulita continuamente nell'area di deflessione.

Se desarrolló un sistema de limpieza eficaz en forma del Mink Cross-Cleaning System para eliminar de manera segura las partículas sueltas de la superficie. Las fibras de la correa plana dispuestas linealmente limpian de forma fiable la superficie del producto en la dirección de transporte y se puede sustituir rápidamente. El sistema modular se puede adaptar individualmente a la aplicación respectiva. La unidad de limpieza consta de un raíl de soporte sin torsión en el que se puede montar el cepillo de correa plana en diferentes versiones, el accionamiento eléctrico, la unidad de limpieza para el cepillo y una campana extractora. La instalación y extracción, incluso en sistemas existentes, es posible sin ningún problema gracias a la altura compacta. Las superficies del producto se pueden limpiar tanto por la parte superior como interior en anchos de trabajo de entre 600 a 3.000 mm. En pasos de 100 mm podemos confeccionar cualquier ancho de trabajo. Para garantizar el rendimiento de limpieza durante todo el proceso de trabajo, el cepillo de la correa se limpia continuamente en el área de desviación.

System Mink Cross-Cleaning opracowano aby w bezpieczny sposób usuać luźne cząstki z powierzchni produktu. Ułożony liniowo pas szczotkowy niezawodnie czyści powierzchnie produktu poprzecznie do kierunku transportu. Pas można bardzo łatwo wymienić. Modułowość systemu umożliwia jego indywidualne dopasowanie do danego zastosowania. Jednostka czyszcząca składa się z odpornego na skrzywienie profilu nośnego, na którym zamontowany jest pas szczotkowy, napędu elektrycznego, okrągłej szczotki czyszczącej szczotki i króćca przyłączeniowego dla instalacji systemu odpylania. Montaż i demontaż, nawet w istniejących systemach, jest możliwy bez żadnych problemów dzięki niewielkiej wysokości systemu. Powierzchnie produktów można czyścić z jednej lub z obu stron w szerokościach roboczych od 600 do 3000 mm w odcinkach co 100 mm. Aby zagwarantować najlepszą wydajność czyszczenia, pas szczotkowy podczas pracy jest przez cały czas oczyszczany w obszarze odchylenia.

Vantaggi:

Sus ventajas:

Korzyści :

- Efficace pulizia trasversale anche dalle più piccole particelle proteggendo nel contempo le superfici del prodotto
- Disponiamo di un ampio range di setole per diametri e materiale in modo da individuare quella adatta alle Vostre specifiche esigenze
- Facile da integrare nelle linee di produzione esistenti
- Pulizia continua della superficie setolata per mezzo di una spazzola a raschietto posta nell'area di deflessione
- L'altezza complessiva è contenuta, il design compatto
- Velocità delle cinghie sino a 50 m/min
- Alta flessibilità delle setole
- Pulizia delle superfici del prodotto su uno o entrambi i lati
- Effetto pulente molto buono anche con poca pressione
- Sostituzione semplice e veloce delle cinghie
- Limpieza transversal efectiva incluso de las partículas sueltas más pequeñas mientras se protegen las superficies del productos
- Diferentes materiales de fibras disponibles
- Fácil de integrar en líneas productivas existentes
- Limpieza constante del cepillo de correa en la zona de desviación mediante cepillo de raspado
- Reducida altura total, construcción compacta
- Velocidad máx. hasta 50 m/min
- Alta flexibilidad de las fibras
- Las superficies se pueden limpiar por un o por ambos lados
- Muy buen efecto de limpieza incluso con baja presión de contacto
- Cambio rápido y sustitución del cepillo de correa
- Efektywne czyszczenie poprzeczne nawet najmniejszych luźnych cząstek przy jednoczesnej ochronie powierzchni
- Różne materiały włókien dostosowane do Państwa aplikacji
- Łatwa integracja z istniejącymi liniami produkcyjnymi
- Ciągłe oczyszczanie pasa szczotkowego za pomocą okrągłej szczotki czyszczącej
- Niska wysokość całkowita, kompaktowa konstrukcja
- Prędkość pasa do 50 m/min
- Wysoka elastyczność włókien
- Powierzchnia produktu może być czyszczona z jednej lub obu stron
- Bardzo dobry efekt czyszczenia nawet przy niskim docisku
- Szybka wymiana pasa

Pulizia trasversale delicata Limpieza transversal suave Delikatne czyszczenie poprzeczne



Componenti del Mink Cross-Cleaning-System

Estructura técnica del Mink Cross-Cleaning-System

Konstrukcja systemu Mink Cross-Cleaning



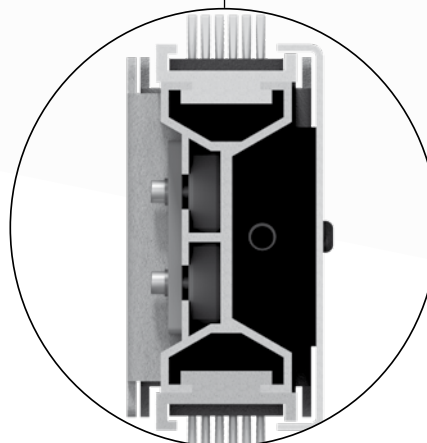
**Motoriduttore da 0,37 kW e
50 m/min di velocità delle cinghie**

Motorreductor con 0,37 kW y
velocidad de banda de 50 /min
Silnik przekładniowy o mocy 0,37 kW dla
prędkości pasa 50 m/min



Spazzola di pulizia della cinghia

Cepillo de raspado
Szczotka czyszcząca



**Il profilo di supporto è resis-
tente alla torsione ed è dotato di
dadi scanalati per un fissaggio
flessibile**

Soporte rígido a la torsión que
incluye tuercas ranuradas para la
fijación flexible
Odporny na skręcanie profil nośny z
nakrętkami rowkowymi do elastycznego
mocowania

Quick-Change-System

per la sostituzione manuale della cinghia

Sistema Quick-Change

para un cambio manual de la correa de cepillo

Ręczny system szybkiej wymiany pasa

Tenditore della cinghia per una tensione uniforme

Tensor de la correa para una tensión uniforme

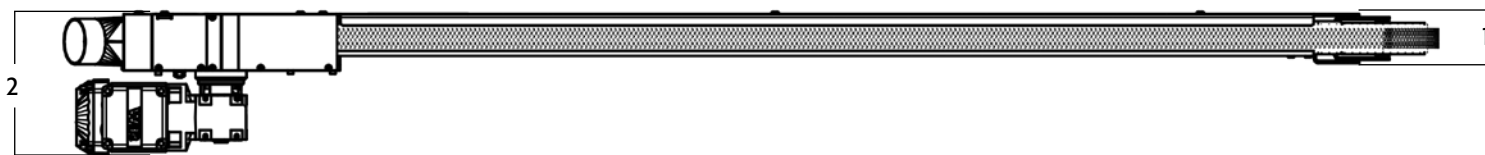
Napinacz paska dla równomiernego naciągu



Caratteristiche tecniche del sistema di pulizia trasversale Mink

Notas técnicas para el Mink Cross-Cleaning-System

Informacje techniczne o systemie Mink Cross-Cleaning



1 Larghezza del sistema = 86

2 Larghezza complessiva = 252

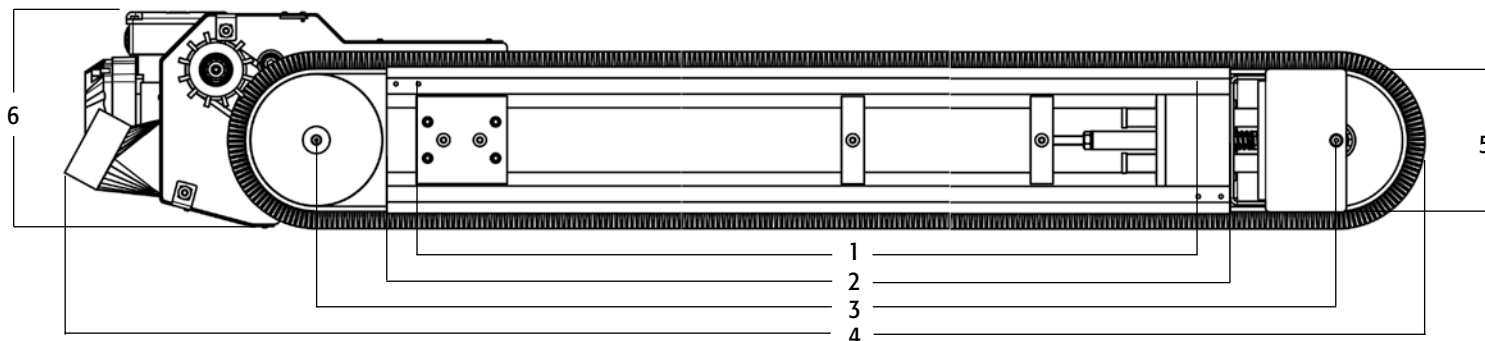
1 Ancho del sistema = 86

2 Ancho total = 252

1 Szerokość systemu = 86

2 Szerokość całkowita = 252

tutte le dimensioni in mm | todas las medidas en mm | wszystkie dane w mm



1 Larghezza di lavoro

2 Lunghezza del profilo di supporto = larghezza di lavoro + 100

3 Interasse degli alberi = larghezza di lavoro + 300

4 Lunghezza complessiva = larghezza di lavoro + 675

5 Altezza delle cinghie senza setolatura = 157

6 Altezza totale di installazione = 240

1 Ancho de trabajo

2 Soporte = Ancho de trabajo + 100

3 Distancia entre ejes = Ancho de trabajo + 300

4 Longitud total = Ancho de trabajo + 675

5 Altura correa sin fibras = 157

6 Altura total = 240

1 Szerokość robocza

2 Profil nośny = szerokość robocza + 100

3 Rozstaw osi = szerokość robocza + 300

4 Długość całkowita = szerokość robocza + 675

5 Wysokość pasa bez nabicia włóknami = 157

6 Wysokość całkowita = 240

tutte le dimensioni in mm | todas las medidas en mm | wszystkie dane w mm



CCS Mink Cross-Cleaning-System Mink Cross-Cleaning-System System Mink Cross Cleaning

Materiale cinghia Material de la correa Materiał pasa	Ropanyl (TPU) Correa de Ropanyl (TPU) Ropanyl (TPU)		
Larghezza di lavoro Ancho de trabajo Szerokość robocza	600 a 3.000 mm (a intervalli di 100 mm) 600 a 3.000 mm (Pasos de 100 mm) 600 do 3000 mm (w odcinkach co 100 mm)		
Altezza setole Salida de fibras Wysokość włókien	max. 20 mm max. 20 mm max. 20 mm		
Materiale setole (standard) Materiales de fibras (estándar) Materiał włókien (standardowe)	PA 6.6 nero 0,30 mm PA 6.6 negro 0.30 mm PA 6.6 czarny 0,30 mm	PA 6.6 trasparente 0,15 mm PA 6.6 transparente 0.15 mm PA 6.6 przezroczysty 0,15 mm	Crine di cavallo Crin de caballo Włosie końskie
Larghezza cinghia Ancho de correa Szerokość pasa	50 mm 50 mm 50 mm		
Temperatura max di contatto in base al materiale delle setole Temperatura de contacto según material de fibras Temperatura kontaktu w zależności od materiału włókna	fino a 120 °C hasta 120 °C do 120 °C		
Velocità di flusso Velocidad de flujo Zapotrzebowanie na powietrze	mind. 28 m/s min. 28 m/s min. 28 m/s		
Capacità di aspirazione Potencia de extracción Wydajność systemu odpylania	9 m³/min 9 m ³ /min 9 m ³ /min		
Ø Bocchetta di aspirazione Ø tubo de aspiración Ø króciec przyłączeniowy	80 mm 80 mm 80 mm		
Velocità di rotazione Revoluciones (r.p.m.) Ilość obrotów	2.810/102 r.p.m (frecuencia nominal 50 Hz) 2.810/102 r.p.m (nominal frequency 50 Hz) 2.810/102 obr./min (częstotliwość nominalna 50 Hz)		
Tensione del motore Tensión de motor Napięcie silnika	230/400 V Dreieck/Stern 230/400 V triángulo / estrella 230/400V gwiazda / trójkąt		
Corrente nominale Corriente nominal Prąd znamionowy	1,51/0,86 A 1.51/0.86 A 1,51/0,86 A		
Motoriduttore Motorreductor Silnik przekładniowy	0,37 kW 0,37 kW 0,37 kW		



**Centrale Central Siedziba główna
August Mink GmbH & Co. KG**

Fabrikation
technischer Bürsten
Wilhelm-Zwick-Straße 13
D-73035 Göppingen
fon +49 (0)71 61 40 31-0
info@mink-buersten.de

Filiali di consulenza Sucursal de asesamiento Filie techniczno-handlowe

Benelux

Mink-Bürsten B.V.
Hanzeweg 6
NL-8061 RC Hasselt
fon +31 (0)38 3 86 61 77
info@mink-buersten.nl

Frankreich

Mink-France S.A.R.L.
PARKILE Pavillon 5
164 avenue Joseph Kessel
F-78960 Voisins-le-Bretonneux
fon +33 (0)1 34 84 75 64
info@mink-france.fr

Italien

Mink-Italia s.r.l.
Società con Socio unico
Via Speranza 4
I-40068 S. Lazzaro
di Savena (BO)
fon +39 051 45 26 00
info@mink-italia.it

Skandinavien

Mink-Bürsten ApS
Glasvænget 2
DK-5492 Vissenbjerg
fon +45 70 26 20 77
info@mink-buersten.dk

UK & Irland

Mink-Brushes (UK) Ltd.
Unit E7 Holly Court
Holly Farm Business Park
Honiley, Kenilworth
CV8 1NP Warwickshire
Fon: +44 (0)1926 351900
sales@mink-brushes.co.uk

Commerciali Asesoramiento in situ Przedstawiciele techniczno-handlowi

Österreich

August Mink GmbH & Co. KG
Fabrikation
technischer Bürsten
Wilhelm-Zwick-Straße 13
D-73035 Göppingen
fon +49 (0)71 61 40 31-0
info@mink-buersten.de

Polen

August Mink GmbH & Co. KG
Fabrikation
technischer Bürsten
Wilhelm-Zwick-Straße 13
D-73035 Göppingen
fon +49 (0)71 61 40 31-0
info@mink-buersten.de

Schweiz

August Mink GmbH & Co. KG
Fabrikation
technischer Bürsten
Wilhelm-Zwick-Straße 13
D-73035 Göppingen
fon +49 (0)71 61 40 31-0
info@mink-buersten.de

Spanien & Portugal

August Mink GmbH & Co. KG
Fabrikation
technischer Bürsten
Wilhelm-Zwick-Straße 13
D-73035 Göppingen
fon +49 (0)71 61 40 31-0
info@mink-buersten.de

